



S3526



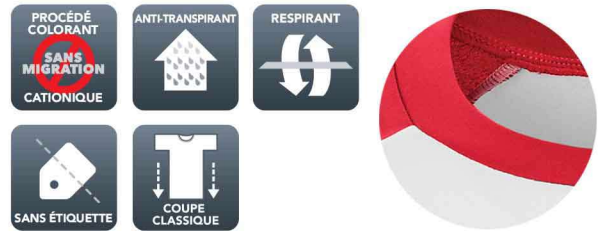
Manches 3/4 de couleur contrastante « raglan »

Caractéristiques du produit :

- 6,3 oz, jersey 100 % polyester performance avec technologie contre la transpiration
- Tissu sans migration (NBF) conçu avec un procédé de colorant cationique unique pour faciliter l'impression
- Coutures latérales

Tailles adulte : TP-4TG

Icônes/Détails du tissu :



**Les chinés ne sont pas traités avec le colorant cationique

Couleurs disponibles et Couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujetes à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

<p>BLANC / NOIR</p> <p>Non PMS / Noir 6C</p>	<p>BLANC / GRIS CHARBON</p> <p>Non PMS / Entre gris froid 10C et gris froid 11C</p>	<p>BLANC / BLEU CAROLINE</p> <p>Non PMS / 7454C</p>	<p>BLANC / ROYAL FRANC</p> <p>Non PMS / Entre 7686C et 7687C</p>	<p>BLANC / MARINE FRANC</p> <p>Non PMS / 539C</p>	<p>BLANC / MAUVE</p> <p>Non PMS / Plus foncé que 7672C</p>	<p>BLANC / MARRON</p> <p>Non PMS / 7643C</p>
<p>BLANC / ROUGE FRANC</p> <p>Non PMS / 200C</p>	<p>BLANC / ORANGE PROFOND</p> <p>Non PMS / 1665C</p>	<p>BLANC / OR</p> <p>Non PMS / 1235C</p>	<p>BLANC / CITRON VERT CHOC</p> <p>Non PMS / 375C</p>	<p>BLANC / VERT FORÊT</p> <p>Non PMS / 7736C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / NOIR</p> <p>Non PMS / Noir 6C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / MARINE FRANC</p> <p>Non PMS / 539C</p>
<p>**CHARBON CHINÉ / MAUVE</p> <p>Non PMS / Plus foncé que 7672C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / ROYAL FRANC</p> <p>Non PMS / Entre 7686C et 7687C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / VERT FORÊT</p> <p>Non PMS / 7736C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / ROUGE FRANC</p> <p>Non PMS / 200C</p>	<p>**CHARBON CHINÉ / ORANGE PROFOND</p> <p>Non PMS / 1665C</p>		

Vue la nature des polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

S3526 - ATC^{MC} T-shirt baseball Pro Team

MENSURATIONS DES VÊTEMENTS

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine – <i>Demie mesure</i>	18"	19 1/2"	21"	22 1/2"	24"	25 1/2"	27 1/2"	29 1/2"
Poitrine – <i>Pleine mesure</i>	36"	39"	42"	45"	48"	51"	55"	59"
Longueur du corps à partir des PHÉ	28"	29"	30"	31"	32"	33"	33 1/2"	34"
Longueur de manche à partir du CD	26"	26 3/4"	27 1/2"	28 1/4"	28 3/4"	29 1/4"	30"	30 3/4"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

GUIDE DE TAILLE GÉNÉRALE POUR ADULTE

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine	30"-32"	34"-36"	38"-40"	42"-44"	46"-48"	50"-52"	54"-55"	56"-57"
Taille	26"-29"	29"-32"	32"-35"	35"-38"	38"-41"	41"-44"	44"-47"	47"-50"
Longueur de manche à partir du CD	31"-32"	32"-33 1/2"	34"-35"	35"-36"	36"-37"	37"-38"	38"-39"	38 1/2"-39"



INSTRUCTIONS D'IMPRESSION POUR TISSUS POLYESTER SANS MIGRATION

Vu la nature des tissus polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

- La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C. Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.
- La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.
- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.
- **Sérigraphie** : Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.
- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.
- **Transferts thermiques** : Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.
- **Impression par sublimation** : Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.
- Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de performance.